면취기 개발 30년

30 years of chamfering machine development

면취기 전문 제조기업

Beveling machine manufacturer

인건비는 20배 줄입니다.

Reduce labor costs by 20 times.

작업속도는 20배 빨라집니다.
Working speed is 20 times faster.

자동<포터블> 면취기 개발 성공 <세계 최초>
Successful development of automatic <portable> beveling machine <World's first>

녹색친환경 면취가공기 개발(세계최초) 친환경 · 녹색 기업부문 중소기업 기술혁신 대상
Green eco-friendly chamfering machine development (first in the world)
Small and medium-sized enterprise technology innovation grand prize

ISO 9001:2008 | 발명특허 | 유망기업 | 벤처기업

로봇 자동용접 시대 Robot automatic welding era

용접개선도 자동(기계 개선) 시대

Welding improvement degree automatic (machine improvement) era

Google NAVER YouTube 일등테크 검색하세요

Tech Bevelling M/C 일등테크

GREETING

BEST TECHNOLOGY

BEST QUALITY

BEST EQUIPMENT

대표 우 광 윤

독창적인 신기술 개발로 세계시장을 개척합니다.

관계자님 여러분 안녕하십니까?

귀사의 무궁한 발전을 기원합니다.
이제는 경쟁력을 갖추어야 합니다. [인건비 절약] [공기단축] [경쟁력] [제품 고급화] [부자재 절감] [안전사고 무] [누구나 사용할 수 있는 장비] [쾌적한 작업환경] 고정관념을 뛰어넘는 10배 이상의 고효율성 항상 마음에만 두고 계셨는지요? 이제는 바꾸셔야 합니다.

이번 저희 회사는 관단 개선기 개발에 이어 초대형 (철판)개선 가공기 개발에 성공하였습니다. 저희 일등테크는 플레이트 용접 면취 및 파이프 관단 면취 가공기 제작 전문업체로서 신속한 납기, 최고의 품질, 저렴한 가격이란 슬로건 아래 축적된 기술력과 노하우를 가지고 실용신안 특허 및 발명 특허를 지속적으로 창출하여 관계자 여러분들의 기대에 부응하도록 노력하겠습니다.

그동안 저희 회사를 믿고 거래를 해주신 사장님 이하 담당자분들께 감사의 말씀을 드리며, 항상 최선을 다하여 세계유일의 면취 가공기 제작사의 일등이 되겠습니다.

일등테크 임직원 일동

We pioneer global market with a creative new technology development.

Dear Sirs, I would like to thank for all of you.
It is the time that we have to be competitive. [Saving Labor Cost] [Shortening Lead Time] [Competitiveness] [High-End Facility] [Saving Raw Material's Cost] [Zero Accident] [Easy Operation System] [Comfortable Work Field] [10 Times Higher Efficiency], have you ever been dreaming of? Now, we have a solution here.

We have achieved success of developing plate beveling machine after with developing pipe beveling machine.

We, ILDEUNG Tech, are a specialized beveling machine maker, under the slogan of on time delivery, the best quality, and low cost, are always doing our best to fulfill client's expectations upon creating a utility model and invention patent with accumulated technology and know-how.
We would appreciate again to all of you, and would like to try doing our best. Thank you.

From ILDEUNG Tech.

HISTORY

1986	05	광건사 설립
1990	02	효산금속 상호변경
1995	09	효산테크니칼 아트사 설립
2002	04	용접부제의 자동개선처리 장치(실용신안출원) 등록
2004	04	일등테크(통합) 설립
2006	12	관모따기 장치(특허) 등록
2008	07	유망기업 선정 大賞 수장(혁신기술부문)
2009	08	모따기 장치(특허) 등록
2010	12	올해를 빛낸 참다운 리더상 수상(기술혁신부문)
2011	04	2011 신지식인 & BRAND 大賞(혁신기업부문)
2011	04	2011 대한민국 자랑스러운 혁신 한국인(혁신기업부문)
2011	07	산업별 POWER KOREA 大賞 수상(친환경녹색기업부문)
2011	08	ID-7107(대형플레이트) 면취 가공기 출시
2011	08	2011 한국을 이끄는 혁신리더(친환경녹색기업부문) 大賞 수상
2011	11	곡선 개선 가공기 개발 성공
2011	12	ISO 9001 인증 획득
2012	02	2012년 한국을 이끄는 혁신리더 대상 수상
2012	03	벤처기업 인증
2013	09	플레이트 상하부 모서리의 동시 면취가공이 가능한 면취장치(특허) 등록
2014	04	2014 한국을 이끄는 혁신 대상
2022	03	평철용 면취기 발명(제 10-2371736호)

"철판 면취, 파이프 면취" 용접문화 20배 빨라졌습니다.

"Plate Beveling, Pipe Beveling" getting 10 times faster on welding field.

준비작업+후처리작업 포함 하면 20배 빨라졌습니다.

If you include preparatory work + post-processing work, it is 20 times faster.

면취 개선가공은 왜 꼭 필요한가? Why beveling is needs?

- 용접 결함 100% 감소
- 기존 작업속도의 20배 이상 향상
- 열의 전도가 균일함으로 융합결함발생 감소 / Defect decreasing by equalizing heat conduction
- 임율, 공기, 소모부자재, 안전사고 절감 효과
  / Reducing of working rate, lead time, wasting materials, safety accidents
- 타사와의 경쟁력 증가 / More competitive than competitor
- 상품 고급 전시효과 / Displaying effects for goods
- 시너지 효과 / Synergy effect
- 친환경 녹색 장비(온실가스 1%도 발생되지 않음)
- 국내 온실가스 배출 약 15% 감소

용접 철판 (소)부재 K (개선)가공기계 ID-8000M/C

EDGE MILLER MACHINE ID-8000M/C

발명의 명칭 : 평철용 면취기 / 특허 : 제 10-2371736호
Title of Invention: Chamfering Machine for Flat Iron / Patent : No. 10-2371736

분당 2,000mm 2M 가공 능력 (용접 시편, 평철 개선 소부재 개선(면취) 가공전용기계)
2,000mm 2M machining capacity per minute (Welded specimen, flat iron improvement material improvement (chamfering) processing exclusive machine)

■ 장비의 특징 / Equipment Features

- (팁) 1회 4면중 1면 교체로 12T×500M 가공이 가능 (1M 소모품 비용=24원)
  (Tip) 12T×500M machining is possible by replacing 1 out of 4 sides at a time (1M consumable cost = 24 won)
- (칩) 받이 장치 설치-(칩) 비산 차단으로 안전과 작업환경 개선
  Installation of (chip) receiving device-(chip) scattering prevention to improve safety and working environment
- 각도=30°~70° 자유 설정형
  Angle=30°~70° Free setting type
- 가공소재 투입은 입식으로 송판(대패) 방식
  The input of processed materials is done by standing, and the pine board (planer) method is used
- 가공 면의 조도는 0.117mm의 가공 정밀도를 유지
  The roughness of the machining surface maintains a machining precision of 0.117 mm.
- 작업(개선)속도는 1분당 2,000mm/mm를 충족 (가스 개선작업대비 : 20배)
  Working (improvement) speed meets 2,000 mm/mm per minute (Compared to gas improvement work : 20 times)
- 가공 모재에서 발생되는 파장(자기장) 정전기 발생을 완전 소멸한 장비임으로 소모용(팁)이 공작기계 비교 1/10 밖에 되지 않음
  As it is a device that completely eliminates the generation of wavelength (magnetic field) static electricity generated by the processing base material, consumption (tip) is only 1/10 of that of machine tools

용접 철판 (소)부재 K (개선)가공기계 ID-8000M/C

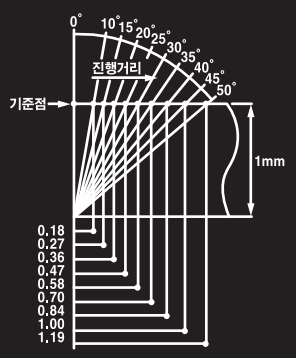
EDGE MILLER MACHINE ID-8000M/C

■ 표준 규격 / Standard Specification

외형치수 및 중량 Dimensions and weight	1,000(L)×900(W)×750(H) / 보조가이드 제외 치수(Dimensions without auxiliary guide), 600Kg
전원 Power	220V, 380V, 460V (주문사양 / Order Specification)
소비전력 Power Consumption	5.5kW
작동방식 Operation Method	반자동(입식) / Semi-automatic (Standing)
최소×최대 가공량 Min.×Max. Machining Amount	1°~14°(X~K) 면취가공은 소재를 돌려서 면취함 1°~14°(X~K) Chamfering is chamfering by turning the material.
메인절삭 Motor	4.875kW(6HP)
이송 Transfer	0.55kW 3/4HP
가공규격 Spec.	Min.(W)50mm/mm×(L)100mm/mm×3T~35T×L 무한 / limit
가공방식 Process System	커터(툴)회전 완성 가공방식 / Cutter (tool) rotation complete machining method
이송벨트 Conveying Belt	고정벨트(fixed belt) TIMING BELT HTD 14M×1,610×75(조정용 / for adjustment) -14M×1,610×60(압축용 / for compression)
(면취) 가능한 소재 (chamfered) available material	특수강판을 포함한 모든금속+비금속 판재 / All metal + non-metal plate including special steel plate
팁(Tip)	명칭 NCM 325 SPKR 1504 EDR-MX(KORLOY, 코오로이), 국제규격제품으로(세계 동일)

〈주의〉 지나치게 무거운 소재은 절대 삼가해 주십시요. / 본 장비는 소부재 면취 전용장비입니다.
〈Caution〉 Never use excessively heavy materials. / This equipment is dedicated to chamfering materials.

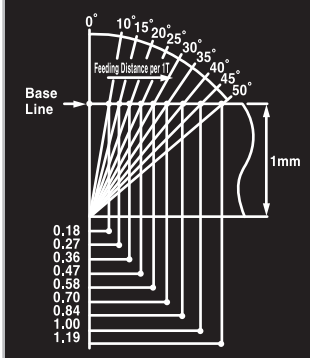
■ 가공량 계산표



＊ 주의 ＊
14T 이상은 X개선 기준입니다.
뒤집어서 가공합니다.

14T 계산방법(예)
14T/30°
= 0.58×14
= 8.12mm(진행거리)

■ Calculation Table

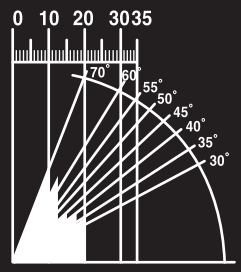


＊ Caution ＊
Over 14T will be based on X beveling

14T calculation method (Example)
14T/30°
= 0.58×14
= 8.12mm(Feeding Distance)

■ 가공량 기준표

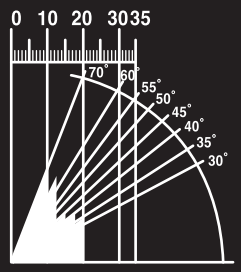
<X개선기준 최대가공두께>



- 30°~70°내 가공 가능함
- 1회 가공가능 두께와 각도
- 가공가능량 : 흰색으로 표기
- X개선 <면취>는 돌려서 합니다.
- 15° 이상 가공불가
- 주위 : 반드시 <팁> 끝날은 <기준선>에 있어야 합니다.

■ Plate Beveler(Beveling Table)

<Max. Beveling Thickness based on X shape beveling>



- Beveling Degree : 30°~70° (refer to white color zone)
- Thickness and Angle per 1 step Beveling
- Need turn It over the plate for X beveling
- Can be beveled below 15°
- Insert should be positioned at base line

용접 시편 (개선)가공기계 ID-7100

WELDING TEST PIECE M/C ID-7100

발명의 명칭 : 용접부재 모따기 장치 / 특허 : 제10-0915076호
Title of invention: Welding member chamfering device / Patent : No. 10-0915076

용접 시편, 평철 개선 소부재 개선(면취) 가공전용기계
Welded specimen, flat iron improvement material improvement (chamfering) processing exclusive machine

■ 장비의 특징 / Equipment Features

- (팁) 1회 4면중 1면 교체로 6T×150L ~ 300 EA 가공이 가능
  (Tip) 6T×150L ~ 300 EA processing is possible by replacing 1 out of 4 sides at a time
- (칩) 받이 장치 설치-(칩) 비산 차단으로 작업환경 개선
  Installation of (chip) receiving device-(chip) scattering prevention to improve working environment
- 32° 고정형 / 32° fixed
- 가공소재 투입은 입식으로 송판(대패) 방식
  The input of processed materials is done by standing, and the pine board (planer) method is used
- 가공 면의 조도는 0.01mm의 가공 정밀도를 유지
  The roughness of the machining surface maintains a machining precision of 0.01 mm
- 작업(개선)속도는 1분당 1,500mm/mm를 충족
  Working (improving) speed meets 1,500 mm/mm per minute
- 가공 모재에서 발생되는 파장(자기장) 정전기 발생을 완전 소멸한 장비
  Equipment that completely eliminates the generation of wavelength (magnetic field) static electricity generated from the processing base material

용접 시편 (개선)가공기계 ID-7100

WELDING TEST PIECE M/C ID-7100

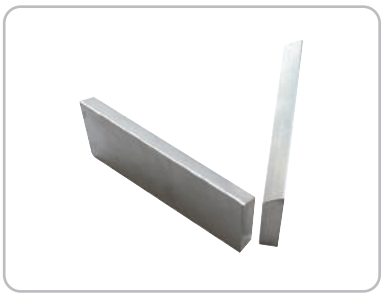
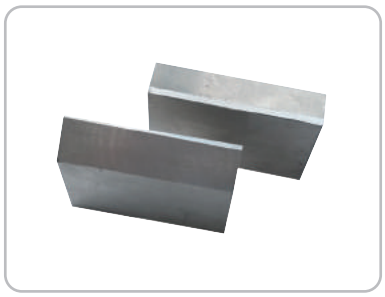
■ 장비의 편리성 / Equipment Convenience

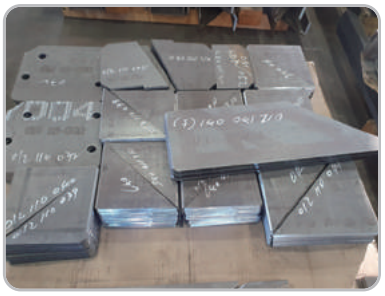
● 소재두께 조종장치, 각도 조종장치, 이송속도 조종장치, 개선(면취)량 조종장치, 컷트(모타 RPM) 조종장치 등 조종장치가 한가지도 없어 사용하기가 편리하다.
It is convenient to use as there are no control devices such as material thickness control device, angle control device, feed speed control device, improvement (chamfer) amount control device, cut (motor RPM) control device, etc.

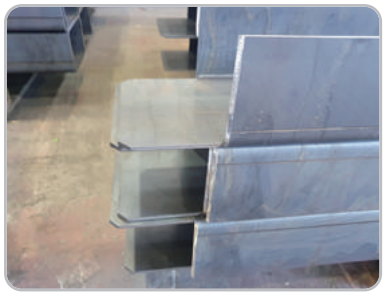
■ 표준 규격 / Standard Specification

외형치수	Size	(L)800×(W)550×(H)700
전원	Power	380V(주문사양 / Order Specification)
소비전력	Power Consumption	2.05kW
작동방식	Operation Method	반자동 / Semi-auto
페이스커터	Face Cutter	32´용 / for 32´
절단모터	Cut Motor	1.5kW(2HP)
승급모터	Motor	0.55kW 3/4HP
가공규격	Spec.	Min.(W)30mm/mm×(L)100mm/mm×10T Max.(W)300×(L)1,500×평철최대 / flat iron max(L) 무한 / limit
가공방식	Process System	커터(툴)회전 완성 가공방식 / Cutter (tool) rotation complete machining method
이송벨트	Conveying Belt	Power Grip GT3×1,200×45(W)×BMGT 1EA / GT3×1,200×35(W)×BMGT 1EA

■ 개선 가공 완료 제품 / Improved Finished Product



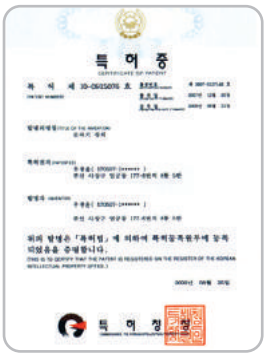


플레이트 면취 가공기 ID-7106

PLATE BEVELING MACHINE ID-7106 / PIPE BEVELING MACHINE ID-7101~3

홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

- 플레이트 개선기 ID-7106은 철판(소재) 변형 및 소재 조직 변형도 없습니다.
  No deformation of Plate and Tissue.
- 개선작업속도가 산소절단보다 10배 빨라져 경쟁력이 뛰어납니다.
  Competitive by 10 times speeding up more than oxygen cutting.
- 휘어진 소재는 교정을 하면서 면취가공을 합니다. (루드면)이 균일합니다.



더 이상의 [면취] 가공방법은 없다!! 귀사의 생산성을 혁신적으로 향상시켜 드립니다.

■ 장비 사양 및 능력 / Specification and Capacity (플레이트 개선기 ID-7106 / Plate Beveling Machine)

■ 사양외 치수는 주문사양

가공규격 Spec.	가공속도 Speed	개선각도 Bevel Angle	사용바이트 (팁) Applying Bite (Tip)	비고 Remarks
최소(Min.) : 3T / min. 최대(Max.) : 40T (16T 이상은 양면개선) / Max.(Both side, over 16T) 최소 길이(Min. length) : 250mm 최대 길이(Max. length) : 무한 / Infinite 폭(Width) : 70mm~1500mm(주문제작가능) 중량 : 1,000kg / Weight	3T ~ 12T = 분당 2300L(/1min.) 12T ~ 40T = 분당 1000 ~ 1500L(/1min.)	15。~ 45。 조정가능(자동) Adjustable(Manual)	· SPKN-1504EDTR -EMTT 7030 · SPKN-1504EDSR -SVPC 3500	메인스핀들 RPM 무한속도 제어장치

플레이트 면취 가공기
PLATE CHAMFERING MACHINE

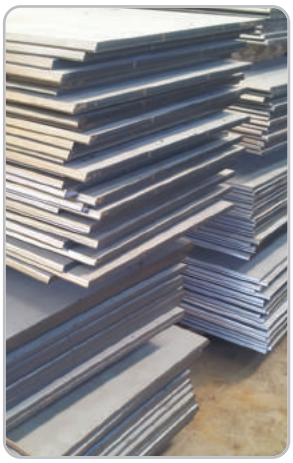
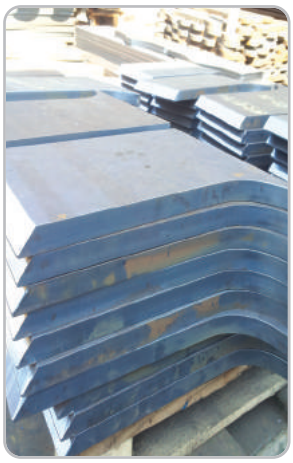
홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

■ 제품특징 / Features

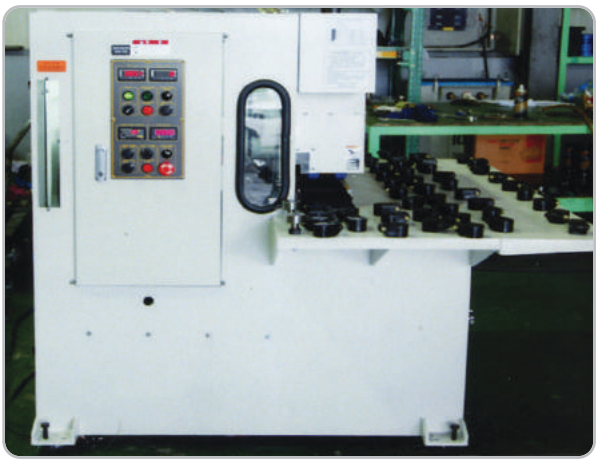
- 철판 조직변화 없음 / Free deformation of plate's tissue
- 용접결함 절감 / Decreasing welding defect
- 열에 의한 변형 없음 / Free deformation by heat
- 개선(산소)절단보다 30배 이상 고효율 / 30 times high-efficiency than gas beveling
- 시너지 효과 / Synergy effect
- 5분 교육으로 누구나 사용 가능 / Easy operating by 5 minutes training
- 제품의 고급화 / Product's high-edg
- 인건비 절감 / Saving labor cost
- 시간 단축 / Saving time

■ 혁신기술 / Innovative Technology

1. 세계 최초 발명 (특허 획득) / World's first development (Patent)
2. 가공모제에 발생되는 파장(자기장)측 정전기 발생을 완전 소멸한 장비 / Free static on the machining basic material
3. 정전기에 의해 (스파크)가 발생되지 않으므로 공구의 수명을 10배 이상 사용할 수 있습니다.
   / 10 times longer life of tools, due to no spark by static.
4. 본 장비는 일반 공작기계와는 달리 (절삭유) 냉각수를 사용하지 않습니다. / Free cutting oil

면취가공 완료된 제품

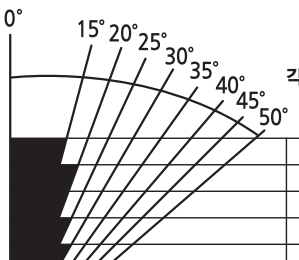


작업 준비중인 ID-7106 장비

■ 적용분야 / Applications

- 플레이트 절단 제조업 / Plate cutting company
- 개선 임가공업 / Beveling company
- 조선기자재 제조업 / Shipbuilding equipment maker
- 산업기계 제관 제조업 / Canners
- SUS 철판, 특수강판 가공에도 100% OK
- 휘어진 소재도 교정작업과 면취작업을 동시에 OK

■ 1회 가공량 기준표 / 1 time machining standard table



이송속도 Movement speed	소재두께 Work material thickness
500L	40T
600L	35T
700L	30T
800L	25T
1000L	20T
1200L	15T
2200L	10T

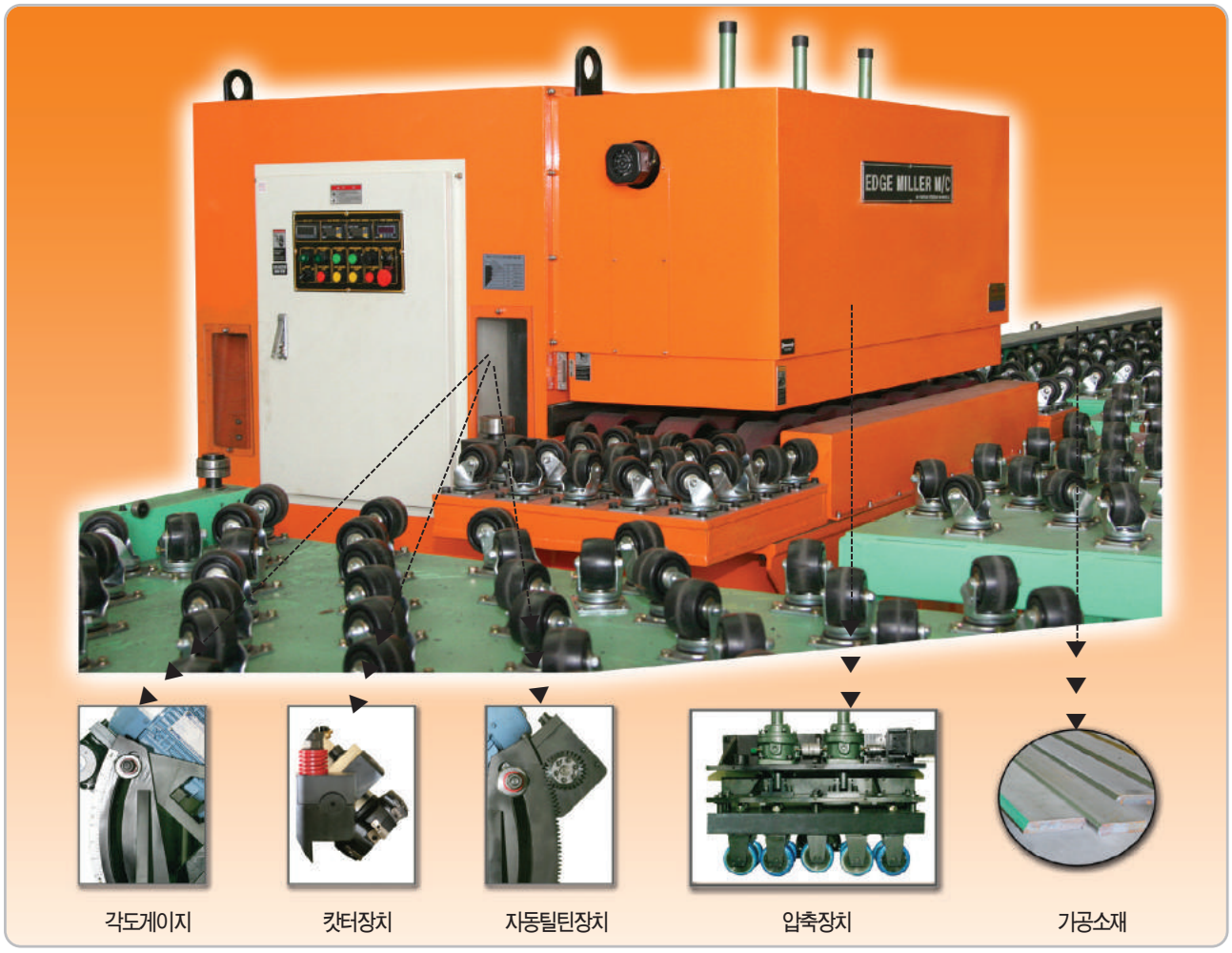
※ 검정색 부분은 1회 가공 깊이 입니다.

대형 플레이트 면취 가공기 ID-7107

LARGE PLATE CHAMFERING MACHINE

홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

- 가공모체에 일어나는 진동파장을 완전히 소멸시켜 공구(바이트 팁)의 수명을 배가시킨 '발명특허' 획득 장비
  The machine patented to have doubled tool life (bite tip lifetime) to eliminate all vibration wave generated on work material
- 친환경 녹색기업부문 대상 획득 장비
  대한민국 고객만족 1위(기술혁신)
- 세계일류기술
  면취 가공기 부문
- (최대)철판 1장 중량 10Ton 제품 가공도 OK!
- 크래드 강판 가공기(주문사양)



■ 장비 사양 및 능력 / Specification and Capacity (플레이트 개선기 ID-7107 (2012년형) / Plate Beveling Machine)

가공규격 Spec.	가공량 Quantity	가공속도 Speed	개선각도 Bevel Angle	같은 조건 생산량 기준 비교	사용바이트 (팁) Applying Bite (Tip)
최소(Min.) : 3T / min. 최대(Max.) : 60T (16T 이상은 양면개선) / Max.(Both side, over 16T) 길이 : 300mm / Length : Infinite 폭(Width) : 100~5,000 / Width 중량 : 10Ton~20Ton / Weight	1회 가공량 기준표 참조	3T ~ 15T = 분당 2,800~3,500L(/1min.) 15T ~ 40T = 분당 1,200~2,500L(/1min.) 40T ~ 60T = 분당 800~1,600L(/1min.)	15。~ 45。 조정가능 (자동) Adjustable (Automatic)	수동생산량 : 준비작업+ 개선작업+후처리 ⇒ 작업량 300L(/1min.) **본 장비 생산량 작업량 3,000L(/1min.)**	· SPKN- 1504EDTR -EMTT 7030 · SPKN- 1504EDSR -SVPC 3500

대형 플레이트 면취 가공기
LARGE PLATE CHAMFERING MACHINE

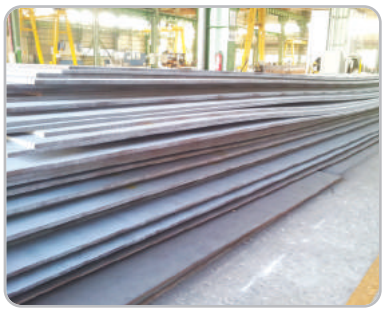
홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

■ ID-7107 (휘어진 철판은 교정과 면취를 동시 작업가능 (루드면) 균일)

● 본 장비는 대형철판면취 장비로서 가공 모재에 발생되는 파장 및 정전기 발생을 완전 소멸하여 정전기에 의해 스파크가 발생되지 않아 공구의 수명이 타기계 보다 수배 이상 사용이 가능한 혁신기술이 접목된 기계입니다. 그리고 절삭유를 사용하지 않아 환경 및 경제적으로도 도움이 되는 제품입니다.
특징으로는 산소 절단이 아니므로 열에 의한 변형이 없어 제품이 고급화되고, 철판의 조직 변화가 없어 용접 결함이 줄어들며, Gas절단 보다 10배 이상 빠르며 쉬운 조작 방법 때문에 초보자도 짧은 교육시간으로 사용 가능하여 인건비가 절감되는 효과가 있습니다. 또 다른 특징은 현장내 Grander 작업이 필요 없으므로 분진 및 소음이 적고 작업 환경이 쾌적합니다. 수동 작업에 비해 10배 빠른 작업 효과 때문에 공기가 단축되고 타사와의 경쟁력과 용접 불량절감 효과도 뛰어납니다.

This machine is such as steel plate chamfering machine that is harmonized with innovative technology that making no spark made by electrostatic according to eliminating all waves electrostatics generated from material to be able to have more times of tool life than other machines' tool life. And it is helpful environment and economical save caused to not use cutting oil.
As features, There is not frame-cut so that can make no deformation due to heat then can make high quality products and can be reduced weld defect caused no microstructure change of steel plate, 10 times faster than gas cut and make an effect to save labor costs to be educated in short time even though beginner because of easy handling method.
And the other feature is no need to grinding work that can make less dust and noise so it provides excellent working environment. Because of 10 times faster machining effect compared with manual machining, it makes an excellent effect to save cycle time, labor cost and to have best competitiveness.

대형 철판 가공 모습

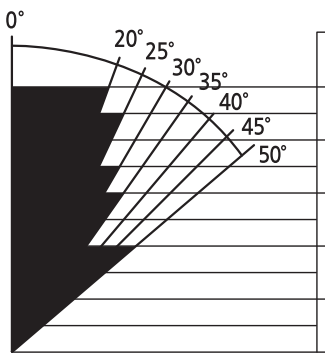


휘어진(철판) 교정 면취 동시 작업
(루더면 균일)

■ 제품특징 / Features

- 철판 조직변화 없음 / Free deformation of plate's tissue
- 열에 의한 변형 없음 / Free deformation by heat
- 개선(산소)절단보다 10배 이상 고효율
  / 10 times high-efficiency than gas beveling
- 시간 단축 / Saving time
- 인건비 절감 / Saving labor cost
- 용접결함 절감 / Decreasing welding defect
- 제품의 고급화 / Product's high-edge
- 시너지 효과 / Synergy effect
- 5분 교육으로 누구나 사용 가능
  / Easy operating by 5 minutes training

■ 1회 가공량 기준표 / 1 time machining standard table



소 재 두 께 Work material thickness	1분간 가공속도 Machining speed per 1 minute
50T	1000 mm
40T	1150 mm
30T	1200 mm
20T	1500 mm
10T	2500 mm

※ 검정색 부분은 1회 가공 깊이 입니다.

플레이트 개선기 ID-7107U-1

PLATE BEVELING MACHINE ID-7107U-1

홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

- 특수강판, 스텐레스판재, 비금속판재 등 고강도의 소재도 (면취)가공이 가능합니다.
- 휘어진 소재도 교정과 동시에 (개선)작업이 이루어지므로 (루드면)이 균일하며 자동용접과 로봇용접, 수동용접시 용접결함이 전혀 발생되지 않습니다.
- 개선작업속도가 산소절단보다 10배 빨라져 경쟁력이 뛰어납니다.
  Competitive by 10 times speeding up more than oxygen cutting.
- 휘어진 소재는 교정을 하면서 K개선을 동시에 가공합니다.
  (루드면)이 균일합니다.
- 모체를 뒤집는 번거로움이 없어졌습니다.(안정성 확보)
- 그라인더 (후)작업이 필요없습니다.

■ 장비 사양 및 능력 / Specification and Capacity (플레이트 개선기 ID-7107U-1 / Plate Beveling Machine)

가공규격 Spec.	가공량 Quantity	가공속도 Speed	개선각도 Bevel Angle	같은 조건 생산량 기준 비교	사용바이트 (팁) Applying Bite (Tip)
최소 : 3T / min. 최대 : 60T (16T 이상은 양면개선) / Max.(Both side, over 16T) 길이 : 300mm / Length : Infinite 폭 : 100~5,000 / Width 중량 : 10Ton~20Ton / Weight	1회 가공량 기준표 참조	3T ~ 15T = 분당 2,800~3,500L(/1min.) 15T ~ 40T = 분당 1,200~2,500L(/1min.) 40T ~ 60T = 분당 800~1,600L(/1min.)	15。~ 45。 조정가능 (자동) Adjustable (Automatic)	수동생산량 : 준비작업+ 개선작업+후처리 ⇒ 작업량 300L(/1min.) **본 장비 생산량 작업량 3,000L(/1min.)**	· SPKN- 1504EDTR -EMTT 7030 · SPKN- 1504EDSR -SVPC 3500

홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

플레이트 개선기
PLATE BEVELING MACHINE

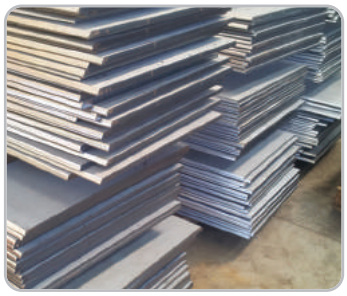
■ ID-7107U-1 (휘어진 철판도 K 개선이 정확하게 이루어짐 (루드면) 균일하게 작업가능)

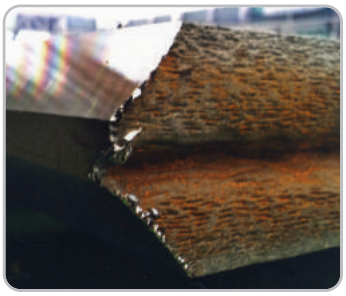
● 본 장비는 대형철판면취 장비로서 가공 모재에 발생되는 파장 및 정전기 발생을 완전 소멸하여 정전기에 의해 스파크가 발생되지 않아 공구의 수명이 타기계 보다 수배 이상 사용이 가능한 혁신기술이 접목된 기계입니다. 그리고 절삭유를 사용하지 않아 환경 및 경제적으로도 도움이 되는 제품입니다.
특징으로는 산소 절단이 아니므로 열에 의한 변형이 없어 제품이 고급화되고, 철판의 조직 변화가 없어 용접 결함이 줄어들며, Gas절단 보다 10배 이상 빠르며 쉬운 조작 방법 때문에 초보자도 짧은 교육시간으로 사용 가능하여 인건비가 절감되는 효과가 있습니다. 또 다른 특징은 현장내 Grander 작업이 필요 없으므로 분진 및 소음이 적고 작업 환경이 쾌적합니다. 수동 작업에 비해 10배 빠른 작업 효과 때문에 공기가 단축되고 타사와의 경쟁력과 용접 불량절감 효과도 뛰어납니다.

This machine is such as steel plate chamfering machine that is harmonized with innovative technology that making no spark made by electrostatic according to eliminating all waves electrostatics generated from material to be able to have more times of tool life than other machines' tool life. And it is helpful environment and economical save caused to not use cutting oil.
As features, There is not frame-cut so that can make no deformation due to heat then can make high quality products and can be reduced weld defect caused no microstructure change of steel plate, 10 times faster than gas cut and make an effect to save labor costs to be educated in short time even though beginner because of easy handling method.
And the other feature is no need to grinding work that can make less dust and noise so it provides excellent working environment. Because of 10 times faster machining effect compared with manual machining, it makes an excellent effect to save cycle time, labor cost and to have best competitiveness.

■ 적용분야 / Applications

● 플레이트 절단 제조업 / Plate cutting company
● 개선 임가공업 / Beveling company
● 조선기자재 제조업 / Shipbuilding equipment maker
● 산업기계 제관 제조업 / Canners
● SUS 철판, 특수강판 가공에도 100% OK
● 휘어진 소재도 교정작업과 면취작업을 동시에 OK

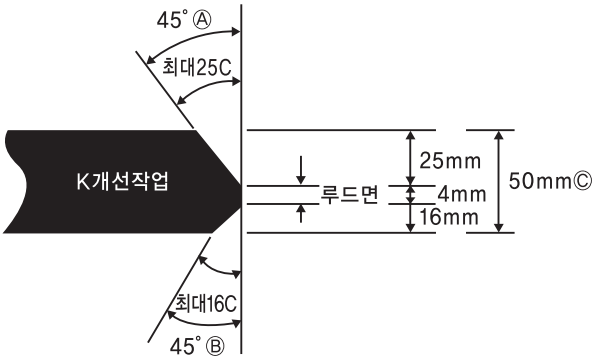




■ 제품특징 / Features

- 철판 조직변화 없음 / Free deformation of plate's tissue
- 열에 의한 변형 없음 / Free deformation by heat
- 개선(산소)절단보다 10배 이상 고효율
  / 10 times high-efficiency than gas beveling
- 시간 단축 / Saving time
- 인건비 절감 / Saving labor cost
- 용접결함 절감 / Decreasing welding defect
- 제품의 고급화 / Product's high-edge
- 시너지 효과 / Synergy effect
- 5분 교육으로 누구나 사용 가능
  / Easy operating by 5 minutes training

■ 1회 가공량 기준표



※ Ⓐ, Ⓑ 각도가 적어지면 Ⓒ의 소재 두께는 커집니다.

파이프 관단 개선 가공기
PIPE END BEVELING MACHINE

홈페이지 동영상 참조
Refer to the video on the homepage

■ ID-7101 직관개선 가공전용기 / Straight Pipe Beveling Machine

발명특허 / Patent

- 가공규격 : 20A ~ 100A (3/4″ ~ 4″) Φ27.2 ~ Φ101 / Working spec.
- 가공두께 : 3T ~ 12T / Working thickness
- 가공소재 : 일반강관, 특수강관, SUS관, AR(알미늄관) 등
  / Working material : General/special steel pipe, SUS pipe, AR(Aluminum etc.) pipe
- 사용바이트 : TPKN 2204 PDTR-EM TT8020 / Bite
- 장비규격 : (L)850×(W)550×(H)500mm / Machine size
- 장비중량 : 500kg / Machine weight

● 편리한 작업성, 높은 작업효율 / Convenient work, High efficiency
현장내 소음과 그라인드 분진이 사라진 쾌적 작업환경을 만들어줍니다.
/ This is ensure you clean working environment with free-noise and free-dust by grinding.

■ ID-7102 직관개선 가공전용기 / Straight Pipe Beveling Machine

발명특허 / Patent

- 가공규격 : 100A ~ 300A (4″ ~ 10″) Φ114.3~ Φ320 / Working spec.
- 가공두께 : 3T ~ 12T / Working thickness
- 가공소재 : 일반강관, 특수강관, SUS관, AR(알미늄관) 등
  / Working material : General/special steel pipe, SUS pipe, AR(Aluminum etc.) pipe
- 사용바이트 : TPKN 2204 PDTR-EM TT8020 / Bite
- 장비규격 : (L)850×(W)550×(H)500mm / Machine size
- 장비중량 : 500kg / Machine weight

● 편리한 작업성, 높은 작업효율 / Convenient work, High efficiency
현장내 소음과 그라인드 분진이 사라진 쾌적 작업환경을 만들어줍니다.
/ This is ensure you clean working environment with free-noise and free-dust by grinding.

■ ID-7103 직관개선 가공전용기 / Straight Pipe Beveling Machine

발명특허 / Patent

- 가공규격 : 250A ~ 600A (10″ ~ 24″) Φ267.4~ Φ609.6 / Working spec.
- 가공두께 : 5T ~ 12T / Working thickness
- 가공소재 : 일반강관, 특수강관, SUS관, AR(알미늄관) 등
  / Working material : General/special steel pipe, SUS pipe, AR(Aluminum etc.) pipe
- 사용바이트 : TPKN 2204 PDTR-EM TT8020 / Bite
- 장비규격 : (L)1020×(W)600×(H)550mm / Machine size
- 장비중량 : 600kg / Machine weight

● 편리한 작업성, 높은 작업효율 / Convenient work, High efficiency
현장내 소음과 그라인드 분진이 사라진 쾌적 작업환경을 만들어줍니다.
/ This is ensure you clean working environment with free-noise and free-dust by grinding.

용접부재 맞대기용접을 위한
면취 개선처리기술
(기계에서 가공[면취]한 제품)

파이프 관단 개선기 [아이들 롤]

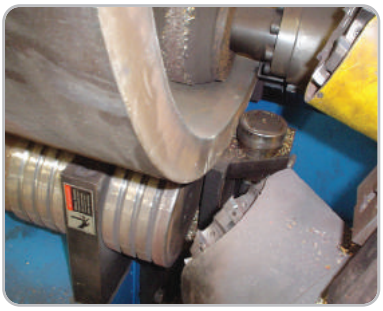
PIPE END BEVELING MACHINE [IDLE ROLL]

· 관단 개선(면취)기는 개선 가공의 최고 기술의 노하우를 간직한 세계 최초 발명 특허 기술력으로 탄생했습니다.
Pipe End Beveling Machine has been born with the best technology and know-how of the first global invention patent.

■ 아이들 롤러 / Idle Roller

● 전 · 후 · 좌 · 우 로 파이프의 힘에 따라 자동 움직임 장치로 설계 되었습니다.
It is designed with moving equipment forward/backward/leftward/rightward automatically by the force of pipe.

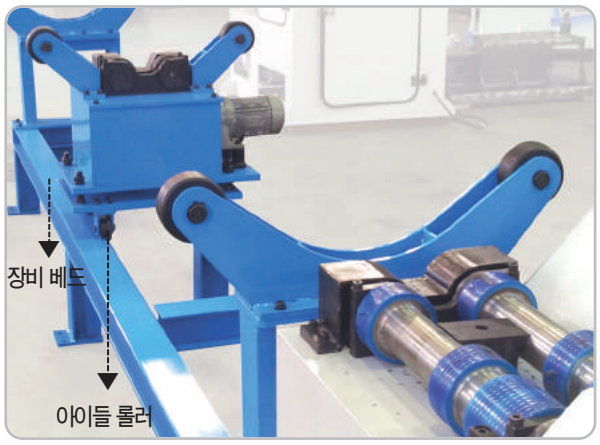
➔ 주문사양 / Order specification

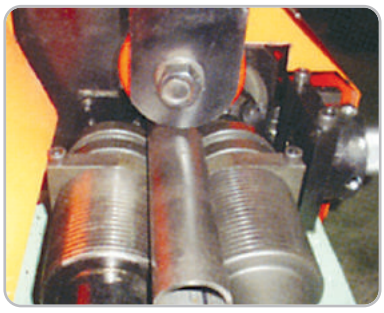


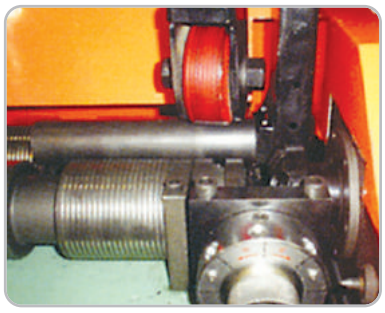
■ 장비 베드 아이들 롤러 / Equipment Bed + Idle Roller

● 제품의 길이에 맞추어 아이들 롤을 수동으로 이동이 용이하게 설계 되었습니다.
It is designed moving idle roller easily to meet the length of working pieces.

● 베드길이 : 3M / Length (파이프 사용 길이 : 6M)



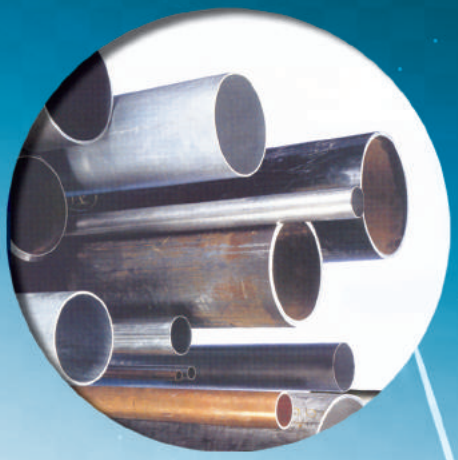




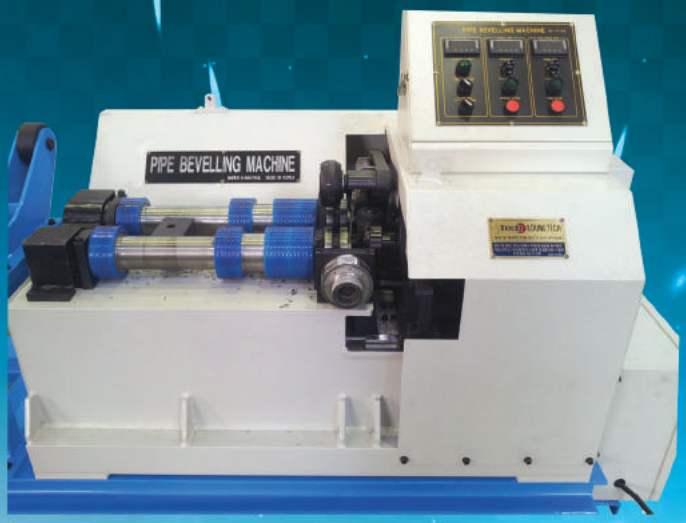
ID-7101 가공 진행 모습

■귀사의 생산성과 품질을 혁신적으로 향상시켜 드립니다.

면취(개선)작업은 양면 부재의 용융점 온도가
일정함으로 용접의 결함을 90%까지
감소 시키는 장점이 있습니다.



면취가공상태
Chamfering State



파이프 면취 가공기 ID-7103
Pipe Chamfering Machine ID-7103

Tech 일등테크
Bevelling M/C

문의. 010-8001-5977

http://www.ildeungtech.co.kr
E-mail : tech5977@naver.com

본사 및 공장
경상남도 김해시 주촌면 서부로1499번길 46

Head Office & Factory
46, Seobu-ro 1499beon-gil, Juchon-myeon, Gimhae-si, Gyeongsangnam-do

부산사무소
부산광역시 사상구 낙동대로 910 마트월드 A동 212호
TEL : (051) 310-1766~7 FAX : (051) 310-1768

Busan Office
No.A-212, Mart-world, 910, Nakdong-daero, Sasang-gu, Busan
TEL : +82-51-310-1766~7 FAX : +82-51-310-1768

한글주소 : 검색창에서 (일등테크, 철판 면취기, 파이프 면취기)를 검색하시면 동영상을 보실수 있습니다.